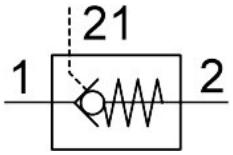
Clapet anti-retour piloté
HGL-1/2-QS-12

Code article: 530045





Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Fonction de distributeur	fonction anti-retour pilotée
Raccord pneumatique 1	QS-12
Raccord pneumatique 2	G1/2
Mode d'actionnement	Pneumatique
Raccord d’air de pilotage 21	G3/8
Mode de fixation	à visser avec filetage
Pression de service	0.05 MPa...1 MPa 0.5 bar...10 bar
Pression de pilotage MPa	0.1 MPa...1 MPa
Pression de pilotage	1 bar...10 bar
Pression de pilotage psi	14.5 psi...145 psi
Température ambiante	-10 °C...60 °C
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Classification maritime	voir certificat
Position de montage	indifférente
Débit normal 1->2 (6-0)	2100 l/min
Débit nominal normal de 1->2 (6-5)	1400 l/min
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Aptitude aux salles blanches, mesurée selon ISO 14644-14	Classe 4 selon ISO 14644-1
Température de stockage	-10 °C...60 °C
Température du fluide	-10 °C...60 °C
Fluide de pilotage	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Couple de serrage nominal	14 Nm
Tolérance du couple de serrage nominal	± 10 %
Poids du produit	116.9 g
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau joints d'étanchéité	Caoutchouc nitrile butadiène
Matériau de la vis creuse	Alliage d'aluminium corroyé

Caractéristiques	Valeur
	Anodisé
Matériau de la bague de démontage	POM
Matériau manchon antiretour	Caoutchouc nitrile butadiène
Matériau du raccord orientable	Zinc moulé sous pression